

Verbraucherzentrale Baden-Württemberg e. V. · Paulinenstraße 47 · 70178 Stuttgart

Landrat des Bodenseekreises

Herrn Lothar Wölfle

88041 Friedrichshafen

Landratsamt Bodenseekreis Landrat					
Eing. <b>21. Nov. 2018</b> <small>zur weiteren Bearbeitung ist</small>					
D1	D2	D3	D4	.02	.03
Pers.Ref.		Pressestelle		FFB	

**Vorstand**

Paulinenstraße 47

70178 Stuttgart

Telefon (0711) 66 91 85

vorstand@vz-bw.de

[www.verbraucherzentrale-bawue.de](http://www.verbraucherzentrale-bawue.de)

Datum

19.11.2018

**Verbraucherberatung im Bodenseekreis**

- **Beratungsstelle Friedrichshafen der Verbraucherzentrale Baden-Württemberg e.V.**

Sehr geehrter Herr Landrat,

die Verbraucherzentrale Baden-Württemberg e.V. ist seit 2008 mit einer Beratungsstelle im Bodenseekreis vertreten und feiert nun ihr 10jähriges Bestehen. Mit ihren Aufgaben, der Beratung, Information und Rechtsvertretung der Verbraucherinnen und Verbraucher erfüllt sie eine wichtige Aufgabe. Für viele Institutionen in der Region ist unsere Beratungsstelle die Adresse, an die die Bürgerinnen und Bürger verwiesen werden, wenn es um das spezialisierte Wissen der Gesetzgebung und Rechtsprechung zum Schutze der Verbraucherinnen und Verbraucher geht.

Die Beratungsstelle der Verbraucherzentrale ist zu Beginn sowohl von der Stadt Friedrichshafen als auch vom Bodenseekreis mit jeweils 8.750 Euro gefördert worden. Die Stadt Friedrichshafen hat die Förderung beibehalten.

Hiermit beantrage ich die Wiederaufnahme der Förderung durch den Bodenseekreis in Höhe von 8.750 Euro ab dem Jahr 2019. Den Wirtschaftsplan der Beratungsstelle finden Sie beigelegt.

Die Zuwendungen durch die Kommunen und Kreise sind eine wichtige Säule der Finanzierung der Verbraucherzentrale Baden-Württemberg e.V. Unser Haupt-Zuwendungsgeber, das Ministerium für Ländlichen Raum

Bank für Sozialwirtschaft

BLZ 601 205 00

Konto 87 201 00

IBAN: DE93 6012 0500 0008 7201 00

BIC/SWIFT: BFSWDE33STG

Steuer-Nr. 99018/06485

Anerkennung als gemeinnützige  
Körperschaft durch Finanzamt  
Körperschaften Stuttgart.  
Eingetragen im Vereinsregister  
Nr. VR 1259 Amtsgericht Stuttgart.

Vorstand: Cornelia Tausch

Vorsitzender des Verwaltungsrats:

Nikolaos Sakellariou

Seite 2 von 2 Seiten des Schreibens vom 19.11.18

und Verbraucherschutz, legt besonderen Wert auf die Unterstützung vor Ort.

Die Arbeit der Beratungsstelle wird fast zur Hälfte von Verbraucherinnen und Verbrauchern in Anspruch genommen, die außerhalb von Friedrichshafen wohnen. Unsere Beratungskräfte bieten Vorträge auch im Bodenseekreis an und ermöglichen damit wichtige Informationen für die Verbraucherinnen und Verbraucher.

Die Verbraucherzentrale kooperiert mit der Energieagentur Ravensburg, die im Rahmen des Projekts der Verbraucherzentralen Beratung für die Verbraucher anbietet. Die Verbraucherzentrale kooperiert mit dem Polizeipräsidium im Rahmen einer landesweiten Kooperation mit dem Landeskriminalamt. Im Austausch miteinander und gemeinsam werden Informationen gegen unseriöse und kriminelle Machenschaften gegeben, so z.B. an Seniorinnen und Senioren oder zum Thema Einbruchschutz und Sanierung. Die Verbraucherzentrale führt gemeinsame Aktionen mit der Deutschen Rentenversicherung zum Thema Altersvorsorge durch, da sich unsere Angebote gut ergänzen.

Ergänzend zur finanziellen Förderung freut sich die Verbraucherzentrale, wenn Sie Herr Landrat, sowie der Kreistag die Arbeit der Beratungsstelle in Friedrichshafen auch organisatorisch unterstützen würden, indem Sie ihre Arbeit bekannt machen und unsere Beratungskräfte in Ihr Netzwerk an Organisationen vor Ort einbinden würden.

Einen kurzen Überblick unserer Arbeit können Sie dem beigefügten Jahresbericht 2017 entnehmen. Gerne kommen wir auch in die Gremiensitzungen des Kreistags, um über die Verbraucherarbeit vor Ort zu berichten.

Mit freundlichen Grüßen



Cornelia Tausch

Vorstand

**Wirtschaftsplan  
für das Haushaltsjahr 2019**

 Beratungsstelle Friedrichshafen  
 Riedleparkstraße 1  
 88045 Friedrichshafen

**Ausgaben**

<b>Personalausgaben</b>	<b>110.350,00 €</b>
-------------------------	---------------------

**Sachausgaben**

Miete für Räume	11.000,00 €
Miete für Geräte	2.100,00 €
Vergabe von Aufträgen	3.000,00 €
Honorare	250,00 €
Investitionen (Gegenstände bis 410 €)	500,00 €
Geräte/Ausstattung (Gegenstände über 410 €)	1.000,00 €
Dienstreisen	1.500,00 €
Allgemeine Verwaltungsausgaben	5.300,00 €
<b>Summe Sachkosten</b>	<b>24.650,00 €</b>

<b>Ausgaben gesamt</b>	<b>135.000,00 €</b>
------------------------	---------------------

**Einnahmen**

Beratungseinnahmen	9.500,00 €
Telefonberatungseinnahmen	3.200,00 €
Sonstige Einnahmen (Ratgeber, Vorträge, Kopien, Spenden)	500,00 €

<b>Eigeneinnahmen gesamt</b>	<b>13.200,00 €</b>
------------------------------	--------------------

Anteil der Eigeneinnahmen an den Gesamtausgaben	<b>9,78%</b>
---	--------------

Ministerium für Ländlichen Raum und Verbraucherschutz institutionell	95.400,00 €
--	-------------

Bundesministerium der Justiz und für Verbraucherschutz „Projekt“ Wirtschaftlicher Verbraucherschutz"	8.900,00 €
---	------------

Stadt Friedrichshafen	<b>8.750,00 €</b>
-----------------------	-------------------

<b>Einnahmen gesamt</b>	<b>126.250,00 €</b>
-------------------------	---------------------

<b>Unterdeckung</b>	<b>-8.750,00 €</b>
---------------------	--------------------

Um den Wirtschaftsplan auszugleichen beantragt die Verbraucherzentrale Baden-Württemberg beim Bodenseekreis die Übernahme der Mietkosten in Höhe **von 8.750 €**